

GD[®] GANAHL

member of **HEINZ**GLAS-Group



Industrial
bottle
production

Material and
Masterbatch
sampling

Mould:

- design
- manufacturing
- sampling

IBM machine:

- design
- assembly
- testing
- training



GANAHL AG - Simply the best for small bottles and Containers

Processing with our own developed and manufactured Injection Blow Moulding Machines (IBM), we produce the highest quality bottles, containers and jars with a capacity of 1.5ml to 250ml using all common thermoplastics.

We can solve complex tasks implementing our reliable machines and in-house developed and manufactured tools, combined with our extensive process technical know-how. Our clients benefit from the high precision and quality of our manufacturing processes coupled with our deep-rooted experience.

In addition to the manufacture of client-specified products, we are experts in developing and manufacturing IBM tools for third parties worldwide.

As a member of the HEINZ Plastics Group we produce over 300 million bottles, containers and jars per year using all common thermo-plastic materials. Our clients are located throughout the world and active in various markets.

Mit unseren selbst entwickelten und gefertigten Spritzblasmaschinen (IBM) und Blasformwerkzeugen produzieren wir Flaschen, Behälter und Gefäße mit einem Fassungsvermögen von 1.5ml bis 250ml aus allen gängigen Thermoplasten in ausgezeichneter Qualität.

Bei der Umsetzung komplexer Aufgaben setzen wir unsere zuverlässigen Maschinen und Werkzeuge, die aus unserer hauseigenen Entwicklung und Fertigung stammen, in Kombination mit unserem umfassenden Prozesswissen ein. Unsere Kunden profitieren von der hohen Präzision und Qualität unserer Fertigungsprozesse, die mit unserer tief verwurzelten Erfahrung gekoppelt sind.

Neben der Herstellung von kundenspezifischen Flaschen, Behälter oder Gefäße sind wir Experten in der Entwicklung und Herstellung von IBM Werkzeugen im internationalen Bereich.

Als Mitglied der HEINZ Plastics Group produzieren wir mehr als 300 Mio. Flaschen, Behälter und Gefäße pro Jahr aus allen gängigen Thermoplasten. Unsere internationale Kundschaft ist in verschiedenen Märkten aktiv.



Quality Controlling

A continuous quality control and inspection process ensures a production in line with latest industry standards and practices.

Eine kontinuierliche Qualitätskontrolle und der Inspektionsprozess sorgen für eine qualitativ hochstehende Produktion, die im Einklang mit den neuesten Industriestandards und Praktiken ist.

GANAHL AG is certified according to:

- DIN EN ISO 9001:2015
- FSSC 22000

Die GANAHL AG ist wie folgt zertifiziert:

- DIN EN ISO 9001:2015
- FSSC 22000



In-house Machine-production for own use

Increasingly thermoplastics are being processed into hollow bodied containers (e.g. PET) at higher temperatures. Therefore, Ganahl AG has adapted its injection moulding process and developed a unique process to meet these requirements.

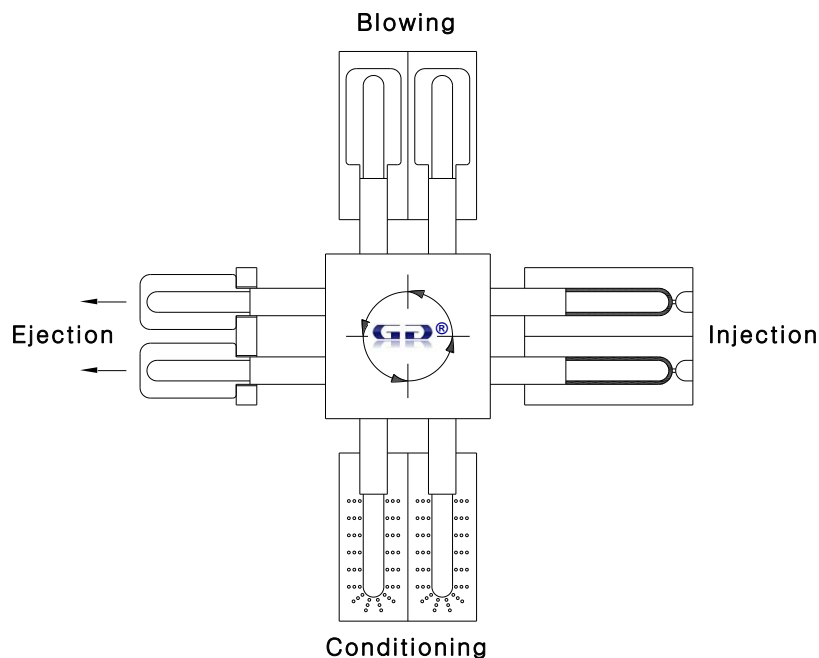
Da Thermoplaste in Hohlkörper zunehmend bei höheren Temperaturen verarbeitet werden, hat die Ganahl AG ein einzigartiges Verfahren entwickelt, um diese Anforderungen zu erfüllen:

- Injection
- Blowing
- Ejection
- Conditioning

- Einspritzen
- Blasen
- Auswerfen
- Konditionieren

Even sprues with very small diameters can be successfully conditioned. The manufacturing process is ideal for very slim containers - e.g. slim PET bottles.

Selbst Angüsse mit sehr kleinen Durchmessern können erfolgreich konditioniert werden. Der Herstellungsprozess ist ideal für schlanke Behälter – z.B. schlanke PET-Flaschen.



Plastic Bottles

Our machines in combination with our moulds guarantee high quality bottles for the following markets:

Colour Cosmetics

- Lip gloss bottles
- mascara containers
- eye-liner bottles

Food

- Food supplement bottles
- Liquid yogurt drink bottles
- salad dressing bottles
- milk product containers

Pharma

- eye drops
- nose drops
- dental ceramic powder
- and other pharmaceutical liquids under clean-room like conditions

Others

- Shampoo bottles
- elastic washing concentrate cups
- deodorant bottles including roll-ons

Materials

We process various thermoplastic resins such as:

PET, PETG, PP, HDPE, LDPE, aPA, COC, COP, PC, PS, SAN, TPU, PAN, PVC, SURLYN, etc.

Unsere Maschinen in Kombination mit unseren Werkzeugen garantieren Ihnen ein qualitativ hochwertiges Produkt für folgende Märkte:

Kosmetik

- Lip gloss Flaschen
- Wimpertusche Behälter
- Eye-liner Flaschen

Lebensmittel

- Flaschen für Nahrungsergänzungsmittel
- Flaschen für flüssige Joghurt Getränke
- Salatdressing
- Milchprodukte

Pharma

- Augentropfen
- Nasentropfen
- Dentalkeramik Pulver
- und andere pharmazeutische Flüssigkeiten unter Reinraum-ähnlichen Bedingungen

Andere

- Shampoo-Flaschen
- Behälter für die elastische Wäsche Konzentrierung
- Deodorant-Flasche einschliesslich Roll-ons

Werkstoffe

Wir verarbeiten folgende thermoplastische Kunststoffe:

PET, PETG, PP, HDPE, LDPE, aPA, COC, COP, PC, PS, SAN, TPU, PAN, PVC, SURLYN, etc.



Tooling and Production

We are the leading **experts** in high quality precision IBM tool making including flexibility and speed.

Engineering & Development

- Short-term responsiveness
- Based on customer article drawing or given imagination from the client
- Products will be developed and designed by means of the latest 3-D CAD technology

Mould Manufacturing

- Over 30 years of experience in Injection Blow Moulding
- Over 600 Moulds have already been manufactured
- High precision and quality with modern machinery
- Durable moulds (over 10 mio. Cycles) due to the use of high-quality materials
- Lead time of moulds "ready for sampling" is 6 to 10 weeks from the order, depending on size, complexity and load

Sampling Laboratory

- All moulds are sampled prior to delivery

Production

- Our production runs on 29 IBM machines around the clock
- 200 tools can be flexibly used on 29 machines, this allows a high degree of adaptability in the machine scheduling
- Clearly defined missing parts tracking by cavity separation for all productions
- A systematic, intensive and preventive maintenance of all IBM tools secures constant quality of the parts we manufacture

*Wir sind die führenden **Experten** wenn es um einen qualitativ hochstehenden und präzisen Werkzeugbau für IBM Maschinen geht, einschliesslich Flexibilität und Schnelligkeit.*

Ingenieurwesen & Entwicklung

- *Kurzfristige Reaktionsfähigkeit*
- *Basierend auf Kundenartikelzeichnungen aber auch Designentwurf gemäss Vorstellungen des Kunden*
- *Produkte werden anhand von neuester 3-D CAD Technologie konstruiert*

Formenbau

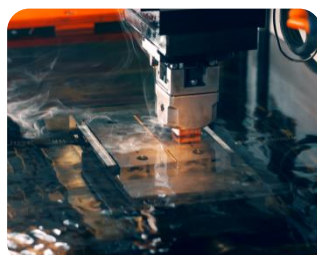
- *Über 30 Jahre Erfahrung im IBM-Bereich*
- *Über 600 Werkzeuge bereits konstruiert*
- *Hohe Präzision und Qualität dank modernem Maschinenpark*
- *Langlebige Werkzeuge (über 10 Mio. Zyklen) dank der Verwendung von hochqualitativen Materialien*
- *Die Lieferzeit von spezifischen Werkzeugen beträgt je nach Grösse, Komplexität und Last ca. 6 bis 10 Wochen*

Musterungslabor

- *Alle Formen werden vor der Auslieferung überprüft und gemustert*

Produktion

- *Unsere Produkte werden auf 29 IBM Maschinen rund um die Uhr hergestellt*
- *200 Werkzeuge sind flexibel auf den 29 Maschinen einsetzbar, was eine hohe Anpassungsfähigkeit bei der Maschinenbelegung ermöglicht*
- *Klar abgrenzbare Fehlteil-Verfolgung durch Kavitäten-Trennung bei allen Produktionen*
- *Eine konsequente, intensive und präventive Wartung aller IBM-Werkzeuge führt zur konstanten Qualität der von uns gefertigten Teile*



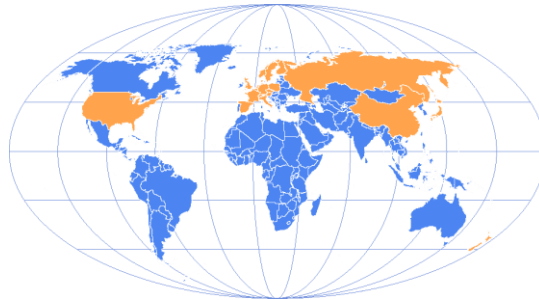
Heinz Plastics Group

Ganahl AG is a member of the Heinz Plastics Group Holding, which was founded in 1955.

The Plastics Group employs more than 600 people and is a division of Heinz Group. Heinz was established as a glass manufacturer in 1622 and employs over 3'200 people.

Die Ganahl AG ist eine Tochtergesellschaft der Heinz Plastics Group, die 1955 gegründet wurde.

Die Heinz Plastics Group ist wiederum eine Division der Heinz Gruppe, die sich seit 1622 als Glashersteller auf dem Markt etabliert hat. Mehr als 3'200 Mitarbeitende sorgen täglich für einen reibungslosen Ablauf der Geschäfte.



Processing & Machinery at the HEINZ PLASTICS

Blow Molding:

- Special designs and colors

Co-Extrusion Blow Molding:

- Bi-/ tricoloration
- Sequential distribution of colors and material
- Multi-layer bottles with higher barrier application, soft touch

Injection Blow Molding:

- Large range of different materials, high dimensional precision
- High dimensional accuracy

Injection Stretch blow Molding:

- One-stage and two-stage processing
- High transparent and light weight containers

Injection Molding:

- Production of various closures and customized solutions
- 2-component-technology

Make a good choice – contact us.

Prozesse & Maschinen bei der HEINZ PLASTICS

Blasformen:

- Spezielle Designs und Farben

Co-Extrusion Blasformen:

- Zwei- bzw. Dreifarbig
- Sequenzielle Verteilung der Farben und Materialien
- Multi-Layer Flaschen mit einer höheren Barriere Anwendung, Softtouch

Spritzblasen:

- Grosse Auswahl an verschiedenen Materialien
- Hohe Massgenauigkeit

Spritzstreckblasformen:

- Ein- oder Zweistufige Verarbeitung
- Hoch transparente und leichte Container

Spritzgiessen:

- Herstellung von verschiedenen Verschlüssen und massgeschneiderten Lösungen
- 2 Komponenten Technologie

Machen Sie den nächsten Schritt zur Verpackung Ihres wertvollen Produkts – kontaktieren Sie uns.

Ganahl AG
Isenrietstrasse 22
8617 Mönchaltorf
Switzerland

Tel. +41 44 908 32 32
Fax +41 44 946 17 36
Email: info@ganahl.ch
Web: www.ganahl.ch

